

Grilon TSM-40/4 natural

PA666-MD40

EMS-GRIVORY

机械性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
拉伸模量	6000 / 3800	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	90 / 65	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	7 / 22	%	ISO 527-1/-2
简支梁冲击强度 (+23°C)	80 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度 (+23°C)	4 / 5	kJ/m ²	ISO 179/1eA

热性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
熔融温度 (10°C/min)	260 / -	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度 (1.80 MPa)	110 / -	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数 (平行)	70 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数 (垂直)	70 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
厚度为h时的燃烧性	HB / -	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
最大使用温度 (长期)	105	°C	ISO 2578
最大使用温度 (短期)	180	°C	EMS

电性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
体积电阻率	1E11 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	- / 1E11	Ohm	IEC 62631-3-2

其它性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
吸水性	6 / -	%	类似ISO 62
吸湿性	2 / -	%	类似ISO 62
密度	1460 / -	kg/m ³	ISO 1183

流变性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
模塑收缩率 (平行)	1.1 / -	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率 (垂直)	1.1 / -	%	ISO 294-4, 2577

Processing Injection Molding	价值	单位	Test Standard
Hopper zone	60 - 80	°C	-
Feeding zone	260 - 280	°C	-
Compression zone	270 - 290	°C	-
Metering zone	270 - 290	°C	-
Nozzle	270 - 300	°C	-
Melt	280 - 300	°C	-
Mold surface temperature	80 - 120	°C	-
Injection speed	Medium - High		-
Pressure	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Circumferencial screw speed	5 - 15	m/s	-

典型数据

加工方法	汽车
注塑	动力系统及车身底盘, 外饰
供货形式	电子电器
碎粒料	电器设施, 电器设备
特殊性能	工业及消费品
较高的耐热性	家庭用品, 机械工程, 体育及消费品, 工具及零件

Grilon TSM-40/4 natural

PA666-MD40

EMS-GRIVORY

地区供应

北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲

饮用水接触

WRAS